REPUBBLICA ITALIANA
Provincia Autonoma di Bolzano - Alto Adige

Liceo Classico
Liceo Linguistico

REPUBLIK ITALIEN
Autonome Provinz Bozen - Südtirol

Humanistisches Gymnasium
Sprachengymnasium

Liceo "G. CARDUCCI"

Via Manci, 8 - 39100 BOLZANO

Mancistr. 8 - 39100 BOZEN

Tel. 0471 272334 C.F. 80002460212 cod. IPA UF1R1M
e-mail lc.bz-carducci@scuola.alto-adige.it Pec IS.Carducci.Bolzano@pec.prov.bz.it
http://liceocarducci-bz.edu.it
(art. 3 D.P.R. 20.1.1973 n° 116)

Relazione illustrativa del *budget* economico triennale 2026-2028 e del *budget* annuale degli investimenti 2026



PERCORSI INTERNAZIONALI E BIOMEDICO

ESABAC
ESAME DI STATO BACCALAURÉAT
UN SOLO ESAME, DUE DIPLOMI
IL FRANCESE
UNA LINGUA VICINA PER ARRIVARE LONTANO

Percorso di potenziamento-orientamento
"BIOLOGIA CON CURVATURA BIOMEDICA"

Cambridge Assessment International Education
Cambridge International School

PREMESSA

E' doveroso premettere che non è facile raccordare il mondo della scuola, che funziona con cicli che vanno dal mese di settembre al mese di agosto dell'anno successivo, su un progetto di sviluppo triennale, con il *budget* dell'Istituto che è legato all'anno solare; la diversa scansione temporale comporta non pochi problemi dal punto di vista organizzativo e previsionale, che la segreteria amministrativa ha il delicato compito di risolvere, mantenendo coerenza e correttezza formale.

L'a.s. 2025/2026 si configura per il Liceo "Carducci" come un anno denso di attività, di monitoraggio e di consolidamento dei progetti avviati. Dopo il rinnovo di tutti i documenti strategici dell'Istituto, va attuato il Piano di Miglioramento e soprattutto rinnovato il PTOF, ovvero la carta della scuola, il documento che esplicita bisogni educativi, progetti didattici e sfide che il "Carducci" intende affrontare nel prossimo triennio.
Il Collegio docenti sta sperimentando e rinnovando le pratiche didattiche alla luce delle nuove Indicazioni provinciali per il secondo ciclo, dei documenti valutativi e autovalutativi, delle indagini condotte sul mondo adolescenziale e delle novità normative. L'intenzione condivisa è proporre esperienze formative innovative e modalità di lavoro supportate dalla tecnologia e/o dall'apporto di altre realtà educative per far crescere in modo armonico e sereno studenti e studentesse e sviluppare l'offerta dell'Istituto. La progettazione consolidata del Liceo subisce mutamenti o si rinnova a partire dai bisogni formativi di alunni e alunne, e fa leva sulle disponibilità di metodi, strumenti e partenariati cui accede un corpo docente disponibile e curioso.
I nuovi laboratori (podcast, scienze biomediche, ecc.) realizzati grazie al Piano Scuola 4.0 finanziato dal PNRR, l'ampliamento delle classi MOF, l'accesso alla sperimentazione nazionale biomedica, l'accreditamento come centro per il DELE, il rinnovamento dei percorsi di Educazione civica e dei PCTO, l'accreditamento Erasmus+ e l'apertura internazionale del Liceo, la collaborazione con il Centro Trevi offrono nuove opportunità.
Il *budget* non può che riflettere e sostenere la situazione sopra descritta.
I/Le docenti referenti per i vari progetti e la segretaria scolastica sono giunti a una definizione di massima e sufficientemente stabile della struttura annuale/triennale della progettualità d'Istituto e del *budget* che ne è parte.

Al corpo docente spetta fare sintesi educativa fra le esigenze degli alunni/e, le proposte del territorio e degli enti accreditati, e le concrete possibilità di realizzazione. La collaborazione della segreteria e dell'intera comunità scolastica, attraverso i suoi organi, nella valutazione, nella programmazione, nella definizione degli obiettivi formativi e nella progettualità costruisce senso di appartenenza e quindi benessere di tutti.

Le priorità strategiche recepite nel PTOF si concretizzano sia in attività progettuali annuali (per venire incontro alla singolarità di ogni classe) sia di ripetizione pluriennale, per dare a tutti gli alunni/e, posto che si diano le condizioni per la piena attuazione del PTOF, l'occasione concreta di partecipare, nel corso del quinquennio, ad alcuni progetti di grande spessore e importanza formativa, come i soggiorni linguistici e storico-archeologici, gli scambi Erasmus, il percorso di apprendisti ciceroni del FAI, i progetti legati ai PCTO e quelli di Educazione alla salute, le attività di Educazione civica, veri e propri laboratori di cittadinanza attiva (anche in chiave europea e ambientale), le attività teatrali, di incontro con autori e creative, la partecipazione a *certamina*, Olimpiadi e concorsi come quelli di *debate*, la preparazione alle certificazioni linguistiche, le attività di orientamento *in itinere* e in uscita (verso ulteriori studi o le professioni), i corsi aggiuntivi pomeridiani, e molto altro.
Gli studenti e le studentesse del Liceo "Carducci" partecipano attivamente e positivamente alla vita scolastica, prendendo parte alle molteplici attività o proponendole essi stessi. La coesione fra loro e il senso di appartenenza, visibilissimi in occasione del Festival studentesco, e, in altri momenti importanti della vita comunitaria della scuola quali, ad esempio, i festeggiamenti per il centenario dell'istituto nel 2024, si sostanziano anche in attenzione al miglioramento delle condizioni di vita nella scuola e in suggerimenti specifici.

Le famiglie, benché deleghino spesso ai figli, che si avvicinano alla maggiore età, la gestione dei rapporti con la scuola, sono ben presenti e propositivi, offrono quella collaborazione che si trasforma in sinergia di intenti, tesa a rendere coerente l'azione congiunta di scuola, famiglia e territorio.

Si nota che solo circa il 10 per cento delle famiglie versa il contributo volontario, ciò che riduce le risorse a disposizione della scuola. Ciò costituisce una sfida per la scuola, che in un mutato contesto dovrà farsi carico delle esigenze formative e culturali delle nuove generazioni, razionalizzando spese e progettualità.

Il Liceo "Carducci" vuole essere una scuola inclusiva di ogni diversità, da vivere come campo in cui esercitare i valori democratici e come risorsa da valorizzare, e promuove perciò attività di approfondimento, di formazione (per docenti e alunni) e integrazione di studenti e famiglie.
Tutte queste complesse dimensioni sono tenute presenti nel Piano Triennale dell'Offerta Formativa che, per ciò che riguarda i progetti, viene rinnovato annualmente. In esso rientrano sia la progettualità dell'anno solare 2025, sia la riflessione didattico-organizzativa che muove la volontà dei docenti di miglioramento della qualità dei servizi offerti.

Si evidenzia la percentuale molto alta di risorse destinata al finanziamento dei progetti che perseguono le finalità illustrate del Piano Triennale dell'Offerta Formativa (77,71%) e per materiale e sussidi agli studenti (4,20%) tale quota è consentita da oculate strategie di spesa.
L'acquisto di beni e servizi è finalizzato al raggiungimento degli obiettivi formativi delineati nel PTOF, alla realizzazione delle attività e dei progetti ivi previsti nell'ambito di un ambiente scolastico positivo, partecipativo, innovativo, senza perdere di vista il rapporto costi-benefici.

Parte delle risorse viene investita per il miglioramento della qualità organizzativa, gestionale ed amministrativa dell'istituzione scolastica, e per la dotazione dell'indispensabile materiale per lo svolgimento delle attività didattiche.

L'Istituto ha ormai smaterializzato quasi tutte le procedure (escluse quelle per le quali non è ancora presente un applicativo) e le comunicazioni; risulta quindi necessario acquistare o aggiornare annualmente i *software* a ciò dedicati e procedere a manutenzione delle macchine. La digitalizzazione consente, fra l'altro, un più efficiente utilizzo delle risorse umane di segreteria e una più efficace e veloce collaborazione e comunicazione fra docenti e famiglie.

Bassa è la quota prevista per la manutenzione dell'edificio; alcuni acquisti sono previsti per rendere più confortevole lo spazio scolastico e per contribuire alla costruzione di un ambiente di apprendimento accogliente e positivo.

Parte contabile

INTRODUZIONE

Le istituzioni scolastiche a carattere statale della Provincia Autonoma di Bolzano, in attuazione del comma 6/bis dell'art 12 della Legge provinciale 29 giugno 2000, n. 12, adottano a decorrere dal 1° gennaio 2017 la contabilità civilistica e seguono le relative disposizioni contenute nel decreto legislativo 23 giugno 2011, n. 118, e successive modifiche e il regolamento relativo alla gestione amministrativo-contabile di cui al Decreto del Presidente della Provincia n. 38 del 13.10.17.

Il *budget* economico e il *budget* degli investimenti rappresentano lo strumento tecnico-contabile che esprime le azioni di breve periodo necessarie per la realizzazione degli obiettivi strategici, nel rispetto delle finalità istituzionali.

Il *budget* è predisposto nell'esercizio dell'autonomia delle istituzioni scolastiche e in armonia con:

- il piano dell'offerta formativa, approvato con Deliberazione del Consiglio d'Istituto n. 2 del 13.06.2025;
- il piano delle attività;

i riferimenti normativi sono:

- art. 17 D.lgs. 118/2011 e allegato 4/1 punto 4.3;
- Decreto Presidente Provincia n. 38 13.10.2017 e n. 20 19.9.2024 - regolamento relativo alla gestione amministrativo-contabile delle istituzioni scolastiche a carattere statale della Provincia Autonoma di Bolzano.

Il *budget* economico assume la forma di un conto economico preventivo ed è costituito dalle voci del terzo livello del piano dei conti economico, secondo lo schema dell'allegato 6/2 del decreto legislativo 23 giugno 2011, n. 118, e successive modifiche.

Il *budget* degli investimenti prevede le operazioni che si intendono attuare nelle immobilizzazioni, nel periodo di riferimento, ed è costituito dalle voci del quarto livello del piano dei conti patrimoniale secondo lo schema dell'allegato 6/3 del decreto legislativo 23 giugno 2011, n. 118, e successive modifiche.

BUDGET ECONOMICO

Il *budget* economico autorizzatorio evidenzia la previsione relativa a costi e ricavi di competenza, nel rispetto del generale principio del pareggio di bilancio.

La costruzione del *budget* economico avviene sulla base della competenza economica, in modo che vi sia equilibrio economico (ricavi pari o superiori ai costi), patrimoniale (le risultanze economiche del *budget* economico devono consentire e garantire equilibrio in termini di crescita o invariabilità del patrimonio netto della scuola) e finanziario (le risultanze economiche del *budget* devono garantire la liquidità necessaria alla corretta gestione e al rispetto degli ordinari flussi finanziari).
La quantificazione della previsione tiene conto in particolare del principio della prudenza: nel *budget* economico sono iscritte solo le componenti positive che ragionevolmente saranno disponibili nell'esercizio, mentre le componenti negative sono limitate alle sole voci sostenibili e direttamente collegate alle risorse previste.

Si illustrano di seguito le principali voci di ricavo e di costo che costituiscono il *budget* economico dell'istituzione scolastica:

Trasferimenti correnti da Regioni e Province autonome 2.1.3.1.01.02.001

Le entrate derivanti da assegnazioni provinciali ordinarie per il funzionamento didattico-amministrativo sono pari a **€ 131.277,00**, di cui **€ 6.592,00** per la manutenzione ordinaria dell'immobile.

Attualmente il liceo è costituito da 33 classi, con circa 684 alunni e 72 docenti. Le assegnazioni ordinarie discendono dall'applicazione dei parametri provinciali alla realtà di questa scuola.

assegnazione ordinaria	€ 124.685,00
assegnazione per manutenzione	€ 6.592,00
TOTALE ASSEGNAZIONE PROVINCIALE	**€ 131.277,00**

Contributo regionale
Nel momento in cui il presente documento viene sottoposto al vaglio dei nuclei di valutazione e, successivamente, all'approvazione del Consiglio di Istituto, in molte scuole della Provincia autonoma di Bolzano, tra cui la nostra, è in atto un movimento di protesta da parte del personale docente. Tali proteste, finalizzate al riconoscimento anche economico della funzione docente, si stanno

attuando tramite la sospensione delle iniziative di ampliamento dell'offerta formativa e, in particolare della maggior parte delle uscite didattiche, dei viaggi di istruzione e dei soggiorni studio. A seguito di ciò, nei mesi di settembre e ottobre, i consigli di classe, a maggioranza, hanno deciso di non approvare molte delle iniziative che il Collegio docenti e il Consiglio d'istituto nelle sedute del 13.06.2025 avevano deliberato.
Viste le trattative sindacali tuttora in corso, in attesa degli sviluppi contrattuali da parte della Provincia Autonoma di Bolzano e confidando in una rapida e positiva soluzione della vertenza, si è deciso di mantenere sostanzialmente invariata la scheda progetto approvata dal Consiglio di Istituto e riferita ai soggiorni studio con le relative voci di spesa; si auspica infatti che, una volta terminata la protesta, tali iniziative, che sono parte integrante del PTOF e del piano di miglioramento, possano essere realizzate.
In via prudenziale, non si preventiva tuttavia l'assegnazione di alcun contributo regionale a parziale copertura delle spese per i soggiorni studio linguistici.

Trasferimenti correnti da famiglie 2.1.3.1.02.01.001

I contributi e/o versamenti delle famiglie per complessivi **€ 45.970,00** sulla voce di ricavo 2.1.3.1.02.01.001 si suddividono in:

- erogazioni liberali, finalizzate all'ampliamento dell'offerta formativa, per i corsi di recupero e per i progetti inseriti nel POF. Il contributo di € 40,00 a carico di ogni alunno, disciplinato dalla deliberazione del Consiglio d'Istituto n. 20 del 17.10.2011, come da nota del Ministero Pubblica Istruzione prot. 593 del 7.3.13 è volontario. Gli alunni attualmente frequentanti il liceo sono 684; si stima, anche sulla base della cifra introitata nell'anno scolastico 2024/25, che per il prossimo anno scolastico i versamenti saranno pari a € **2.000,00**

- viaggi d'istruzione, soggiorni studio linguistici, soggiorni studio archeologici (viaggi culturali/formativi), gite didattiche. Le famiglie verseranno per tali iniziative gli importi così determinati, già al netto del contributo scolastico (academics) per i corsi nei soggiorni studio linguistici e/o archeologici:

soggiorno studio linguistico a Sedan: classi 3H e 3D 40 alunne/i (€ 620,00 x alunna/o)	€ 24.800,00
soggiorno studio archeologico a Napoli: classi 4B 16 alunne/i per un totale di (€ 670,00 x alunna/o)	€ 10.720,00
Visita guidata Mart Rovereto: classe 5C 15 alunne/i (€ 30,00 x alunna/o)	€ 450,00
Totale	€ **35.970,00**

  Come chiarito nel capoverso precedente i soggiorni studio e i viaggi di istruzione previsti e programmati come ogni anno, non sono stati approvati dai consigli di classe dell'anno 2025-26, in attesa di sviluppi sulla contrattazione da parte degli uffici preposti dell'amministrazione provinciale.

- iscrizioni agli esami per le certificazioni linguistiche internazionali di francese e di spagnolo. A partire dal 2024 lo scrivente Liceo è diventato centro certificatore per la lingua spagnola (*Centro de Exámenes* DELE) per l'Istituto

Cervantes. Tutta la popolazione altoatesina interessata ad effettuare gli esami di certificazione internazionale di spagnolo, alunni di altre scuole e adulti dei tre gruppi linguistici, provvederà a effettuare l'iscrizione al Liceo "G. Carducci", che sarà sede d'esame a maggio 2026. Data questa modifica da aggiungere a quanto si introitava gli anni precedenti si prevede di riscuotere complessivamente € **8.000,00**.

2.1.1 Acquisto di materie prime e/o beni di consumo

Gli acquisti previsti in questo livello ammontano a € 26.544,00 e sono così suddivisi:
Quale ampliamento del patrimonio librario, DVD, CD, media della biblioteca scolastica € 7.000,00, visto come potenziamento degli acquisti rivolti a testi propedeutici per lo studio.
Acquisto di carta e materiale di cancelleria per il pentamestre 2026 e per l'anno scolastico 2026/27 per € 2.000,00.
Acquisto di abbigliamento e calzature per il personale per lo svolgimento della propria attività su indicazioni del DVR e a norma per il pentamestre 2026 e per l'anno scolastico 2026/27 per una cifra pari a € 2.000,00.
Beni in dotazione per le aule e gli uffici per il pentamestre 2026 e per l'anno scolastico 2026/27 per un totale di € 500,00.
Accessori e materiali per computer e stampanti per il pentamestre 2026 e per l'anno scolastico 2026/27 per complessivi € 2.000,00.
Acquisto di materiale tecnico-specialistico per i laboratori di scienze, fisica, biomedico, *podcast*, artistica e informatica per il pentamestre 2026 e l'anno scolastico 2026/27 per € 800,00. In questi acquisti rientrano anche i materiali tecnici per l'indirizzo a curvatura biomedica.
Beni per attività di rappresentanza per il progetto biomedico POF n. 32/26 per € 170,00 e le altre attività del pentamestre 2026 e per quelle che verranno effettuate nell'intero anno scolastico 2026/27 per complessivi € 300,00.
Beni e accessori per le attività sportive del pentamestre 2026 e dell'anno scolastico 2026/27 per un totale pari a € 2.000,00.
Altri beni e materiali di consumo per i progetti POF n. 15/26 € 347,00 e 53/26 per € 1.200,00 e per acquisti generici (per l'integrazione e altro materiale didattico) € 800,00.
Acquisto di piante per il terrazzo e per la scuola per l'ampliamento del progetto "coltivare i pensieri" per rendere più accogliente l'istituto scolastico € 300,00.
Materiale di pronto soccorso e dispositivi di protezione individuale per il pentamestre 2026 e l'anno scolastico 2026/27 per € 300,00.
Materiale di pulizia per l'igiene dei locali, beni e persone per il pentamestre 2026 e anno scolastico 2026/27 per totali € 6.497,00.
Piccole attrezzature per pulizie per € 500,00.

La quantificazione degli acquisti di cui sopra, in particolare quelli riguardanti la didattica, viene effettuata molto spesso durante i mesi di settembre e ottobre. È proprio in questi due mesi che si insediano i nuovi consigli di classe, nel cui contesto nascono, di pari passo alla progettualità specifica, esigenze di acquisti

di beni e materiali per l'intero anno scolastico, cioè fino a giugno 2026 e in parte per il trimestre del successivo anno scolastico.

Qui di seguito un riepilogo schematizzato delle spese.

giornali, riviste	€ 7.000,00
carta, cancelleria e stampati	€ 2.000,00
vestiario (abbigliamento e calzature)	€ 2.000,00
accessori per uffici	€ 500,00
materiale informatico	€ 2.000,00
altri materiali tecnico-specialistici non sanitari (per laboratori scientifici, artistico, biomedico e *podcast*)	€ 800,00
beni per attività di rappresentanza	€ 300,00
accessori per attività sportive e ricreative	€ 2.000,00
altri beni e materiali di consumo n.a.c. (materiale per l'integrazione e per i progetti 15/26 e 53/26 inserito nel POF)	€ 2.347,00
Flora	€ 300,00
Prodotti farmaceutici ed emoderivati (materiale di pronto soccorso e dpi)	€ 300,00
Prodotti chimici (spese per materiale per pulizie)	€ 6.497,00
altri beni e prodotti sanitari n.a.c. (piccole attrezzature per pulizie)	€ 500,00

2.1.2 Prestazioni di servizi

L'importo complessivo pari a € 134.494,00 è suddiviso in diverse voci di costo.

I costi di pubblicità per radio, televisione, inserzioni su giornali presunti sono di € 800,00.
I costi per relazioni pubbliche, convegni e mostre, pubblicità n.a.c. ammontano a € 3.450,00.
Tale importo inserito sulla voce di costo 2.2.1.2.01.02.999 è previsto per far fronte alle spese presunte per le uniche due uscite didattiche approvate dai consigli di classe nelle riunioni di settembre e di ottobre 2025, a seguito della protesta mossa dai docenti. Si tratta dell'uscita per la classe 5C a Rovereto e per il progetto di partecipazione ai campionati nazionali di debate.

La manutenzione ordinaria e le riparazioni prevedono tra le voci: mobili e arredi per € 500,00, impianti e macchinari € 3.000,00 (tra i quali anche l'impianto all'americana dell'aula magna), attrezzature € 2.500,00 (in questa voce sono ricompresi i contratti di manutenzione annuale per gli attrezzi della palestrina fitness, per i microscopi e le nuove attrezzature informatiche e scientifiche acquistate grazie ai finanziamenti PNRR 4.0) e € 592,00 per il bene immobile.

La voce Contratti di servizio per la formazione dei cittadini ricomprende la maggior parte delle spese relative ai progetti inseriti nel PTOF approvati in prima sede nella riunione del Consiglio d'Istituto in data 13.06.2025.
Si riepilogano i progetti nella tabella sottostante.

	gennaio/giugno 2026	corsi 2.2.1.2.01.13.007
1	cinese	*(ore a completamento)*
2	laboratori di ed. ambientale e energetica	*(gratuito)*
3	psicanalisi Freudiana	*(ore a completamento)*
4	semaine francophonie	**€ 2.683,00**
5	laboratori teatrali	**€ 1.725,00**
6	Dele	*(ore a completamento)*
7	hoy se habla en espanol	*(ore a completamento)*
8	non violenza	**€ 822,00**
9	Franchismo	**€ 1.067,00**
10	costriuamo nostra mappa emotiva	**€ 1.204,00**
11	migrazione italiana	**€ 1.400,00**
12	acquamotricità	**€ 424,00**
13	musicoterapia	**€ 1.250,00**
14	arteterapia	**€ 1.250,00**
15	pet therapy	**€ 470,00**
16	academics UK, F, D, E	**€ 27.170,00**
17	filosofia per bambini	*(gratuito)*
18	pcto - bullismo	*(gratuito)*
19	pcto - udienza corte d'Assise	*(gratuito)*
20	laboratori CCIAA	*(gratuito)*
21	volontariato	*(gratuito)*
22	learning by doing	*(gratuito)*
23	letteratura comparata	**€ 1.266,00**
24	incontro con l'autore	**€ 550,00**
25	giorno della memoria	**€ 344,00**
26	rivista studentesca	**€ 2.300,00**
27	educazione affettività e sessualità	*(gratuito)*
28	violenza di genere	**€ 1.680,00**
29	we debate	*(prevede un'altra voce di costo)*
30	i giovani per l'Europa	**€ 670,00**
31	eccellenze di filosofia	**€ 1.500,00**
32	biomedico	*(prevede un'altra voce di costo)*
33	claudiana	*(gratuito)*
34	deontologia	**€ 1.680,00**
35	pcto ospedale	*(gratuito)*
36	scelte fine vita	*(gratuito)*
37	arte civiltà classiche	*(ore a completamento)*
38	chirone	*(ore a completamento)*
39	greco per tutti	*(ore a completamento)*
40	neo greco	**€ 1.430,00**
41	ad maiora	**€ 4.000,00**
42	soggiorno archeologico in Campania	*(vedasi dettaglio a seguire)*
43	percorsi di educazione civica	*(ore a completamento)*

44	dipartimento traduzione	**€ 7.925,00**
45	nuoto	**€ 1.320,00**
46	yoga	**€ 1.757,00**
47	classici per il futuro	**€ 630,00**
48	volontariato Tigers	*(gratuito)*
49	certificazioni di inglese	*(ore a completamento)*
50	danza latino americana	**€ 1.260,00**
51	certificazioni di tedesco	*(ore a completamento)*
52	erravamo - archivio orale	*(gratuito)*
53	Festival studentesco	*(prevede un'altra voce di costo)*
54	Sedan – soggiorno studio	*(vedasi dettaglio a seguire)*
	Settembre/dicembre 2026	
	Totale annuo	**€ 67.777,00**

Si rileva come molti progetti siano a costo zero per la scuola; li si è inseriti in quanto completano il quadro dell'offerta progettuale del Liceo e danno conto della ricchezza dell'offerta.

A seguito della protesta dei docenti e della successiva sospensione delle iniziative a discrezione dei consigli di classe, in attesa di ulteriori sviluppi e in ipotesi di uno sblocco delle trattative per il rinnovo e le modifiche contrattuali, a seguito delle quali si presume e si auspica di poter dare corso alla piena attuazione del PTOF, come approvato in sede della riunione del Consiglio d'Istituto del 13.6.2025, vengono accantonati € 27.170,00 quale contributo scolastico per i corsi da effettuarsi durante i soggiorni studio linguistici e/o archeologici.

In aggiunta a tali spese si aggiungono i costi relativi ai soggiorni studio così suddivisi:

soggiorno studio linguistico a Sedan: classi 3H e 3D 40 alunne/i (€ 750,00 x alunna/o)	€ 30.000,00
soggiorno studio archeologico a Napoli: classe 4B 16 alunne/i per un totale di (€ 800,00 x alunna/o)	€ 12.800,00
Totale	€ 42.800,00

(questi costi prevedono la quota a carico delle famiglie)
Il totale di questa voce di costo arriva a € 110.577,00.

Sulla stima di quanto speso nel corso del 2025 si stima una spesa pari a € 200,00 per le spese postali (2.1.2.01.14.002).

Gli oneri per il servizio di tesoreria si aggirano sui € 1.100,00 (2.2.1.2.01.15.002).

Il settore informatico vede un costo di € 2.850,00. Presso la scuola sono in funzione diversi *software* che prevedono un aggiornamento/manutenzione annuale a pagamento: gestione dell'orario scolastico, registro scolastico, sito *web*. Il registro scolastico negli anni ha sviluppato molteplici pacchetti

applicativi; udienze, gestione sito, schede di valutazione, giustificazioni, alternanza scuola lavoro, gestione libri, anagrafici alunni.

Quote di associazioni: € 350,00 alla rete nazionale "*We Debate*", € 150,00 alla scuola capofila Licei con curvatura biomedica e € 75,00 per la rete MOF.

Le spese per i servizi di rappresentanza si stimano per € 200,00.

Nella voce altri servizi diversi n.a.c. (2.2.1.2.01.99.999) rientrano le spese per le certificazioni linguistiche per le quali si stanziano € 8.000,00 come meglio specificato nella parte relativa ai ricavi da parte delle famiglie. Le certificazioni linguistiche internazionali riguardano la lingua francese e spagnola. Per quest'ultima il Liceo provvede al pagamento delle fatture anche per tutta l'utenza esterna essendo il Liceo riconosciuto come ente certificatore DELE.
Si aggiungono inoltre € 150,00 derivanti all'iscrizione ai campionati nazionali di *Debate* e ai *Certamina* di cui al progetto n. 29/26.

2.1.9 Oneri diversi della gestione

A questo livello si riconducono due voci di costo: l'imposta regionale sulle attività produttive (IRAP) e la tassa per lo smaltimento dei rifiuti solidi urbani.
La prima è stimata sulla base delle schede dei progetti inseriti nel PTOF e ammonta a € 2.384,00

	Progetto	**IRAP 2.2.1.9.01.01.001**
	gennaio/giugno 2026	
1	cinese	*(ore a completamento)*
2	laboratori di ed. ambientale e energetica	*(gratuito)*
3	psicanalisi Freudiana	*(ore a completamento)*
4	semaine francophonie	**€ 229,00**
5	laboratori teatrali	**€ 147,00**
6	Dele	*(ore a completamento)*
7	hoy se habla en espanol	*(ore a completamento)*
8	non violenza	**€ 70,00**
9	Franchismo	**€ 91,00**
10	costriuamo nostra mappa emotiva	**€ 103,00**
11	migrazione italiana	**€ 119,00**
12	acquamotricità	*(prevede un'altra voce di costo)*
13	musicoterapia	*(prevede un'altra voce di costo)*
14	arteterapia	*(prevede un'altra voce di costo)*
15	pet therapy	*(prevede un'altra voce di costo)*
16	academics UK, F, D, E	*(prevede un'altra voce di costo)*
17	filosofia per bambini	*(gratuito)*
18	pcto - bullismo	*(gratuito)*
19	pcto - udienza corte d'Assise	*(gratuito)*
20	laboratori CCIAA	*(gratuito)*
21	volontariato	*(gratuito)*

22	learning by doing	*(gratuito)*
23	letteratura comparata	**€ 108,00**
24	incontro con l'autore	**€ 47,00**
25	giorno della memoria	**€ 30,00**
26	rivista studentesca	**€ 196,00**
27	educazione affettività e sessualità	*(gratuito)*
28	violenza di genere	**€ 143,00**
29	we debate	*(prevede un'altra voce di costo)*
30	i giovani per l'Europa	*(prevede un'altra voce di costo)*
31	eccellenze di filosofia	*(prevede un'altra voce di costo)*
32	biomedico	*(prevede un'altra voce di costo)*
33	claudiana	*(gratuito)*
34	deontologia	**€ 143,00**
35	pcto ospedale	*(gratuito)*
36	scelte fine vita	*(gratuito)*
37	arte civiltà classiche	*(ore a completamento)*
38	chirone	*(ore a completamento)*
39	greco per tutti	*(ore a completamento)*
40	neo greco	**€ 122,00**
41	ad maiora	*(prevede un'altra voce di costo)*
42	soggiorno archeologico in Campania	*(prevede un'altra voce di costo)*
43	percorsi di educazione civica	*(ore a completamento)*
44	dipartimento traduzione	**€ 674,00**
45	nuoto	*(prevede un'altra voce di costo)*
46	yoga	*(prevede un'altra voce di costo)*
47	classici per il futuro	**€ 54,00**
48	volontariato Tigers	*(gratuito)*
49	certificazioni di inglese	*(ore a completamento)*
50	danza latino americana	**€ 108,00**
51	certificazioni di tedesco	*(ore a completamento)*
52	erravamo - archivio orale	*(gratuito)*
53	Festival studentesco	*(prevede un'altra voce di costo)*
54	Sedan – soggiorno studio	*(prevede un'altra voce di costo)*
	settembre/dicembre 2026	
	Totale	**€ 2.384,00**

Per la tassa sullo smaltimento dei rifiuti si prevede un costo pari a € 11.925,00.

L'imposta di registro per le marche da bollo dovute per i libri contabili obbligatori: libro degli inventari e libro giornale € 200,00.

Il Liceo è stato riconosciuto da 2018 come "Cambridge International School". Per tale sperimentazione sono previste le spese delle tasse annuali "annual fees" che si stimano in € 1.700,00.

BUDGET DEGLI INVESTIMENTI

Il *budget* degli investimenti prevede le operazioni che si intendono attuare nelle immobilizzazioni, nel periodo di riferimento, ed è costituito dalle voci del quarto livello del piano dei conti patrimoniale secondo lo schema dell'allegato 6/3 del D. Lgs. 23.06.2011 n. 118 e successive modifiche.
Il *budget* degli investimenti autorizzatorio contiene la quantificazione e la composizione degli investimenti previsti nell'esercizio, evidenziandone la copertura economico – finanziaria.

Per l'anno 2026 non si prevede di fare acquisti negli investimenti.

Bolzano, 7 novembre 2025

La segretaria scolastica — La Dirigente scolastica

(Sig.ra Sandra Ebnicher) — (prof.ssa Francesca Maganzi Gioeni d'Angiò)